M-LFG101

Catálogo Técnico · Linha M-LFG101

Transmissor de monóxido de carbono para HVAC
Linha M-LFG101

O modelo M-LFG101 é um transmissor de monóxido de carbono que possui boa estabilidade e eficiência realizando a medição através de principios eletroquimicos. A concentração de gás pode ser determinada medindo o volume da corrente elétrica que é gerada através do contato do monóxido de carbono e do oxigênio com os eletrodos do sensor.
É aplicável para medição e controle de gás em sistemas de qualidade do ar interno, ar condicionado, purificador de ar, estacionamentos subterrâneos e outras aplicações.



Destaques e diferenciais do produto

- Excelente tempo de resposta
- Fácil instalação
- Monitoramento confiável
- Suporte técnico especializado
- Garantia de 1 ano

Certificações

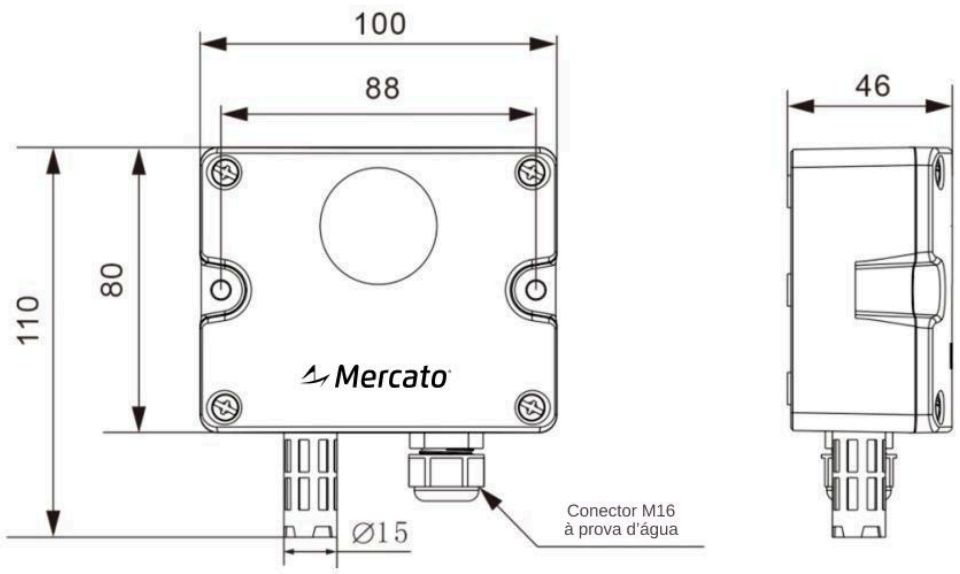
Especificações técnicas

ESPECIFICAÇÃO	DESCRIÇÃO			
Sinal de saída	4~20mA (3 fios)	0~5V (3 fios)	0~10V (3 fios)	RS485 (4 fios)
Tensão de trabalho	10-30Vdc	10-30Vdc	16-30Vdc	10-30Vdc
Temperatura de trabalho	-10°C~50°C			
Umidade de trabalho	15%~90% RH			
Range	0-500 ppm / 0-1000 ppm			
Precisao	±5% F.E @25°C			
Tempo de resposta	≤ 15 segundos			
Grau de proteção	IP 44			
Vida util	>5 Anos			

Configurações disponíveis

CÓDIGO	RANGE	SINAL DE SAIDA	ALIMENTAÇÃO
M-LFG101-2-A4	1000ppm	4-20MA	10-30Vdc
M-LFG101-1-A4	500ppm	4-20MA	10-30Vdc

Dimensões



Especificações sujeitas a alteração sem aviso prévio. Consulte a revisão mais recente em mercatoautomacao.com.br.

Informações para pedido

Utilize a chave de código e encontre o produto ideal para sua aplicação.

Linha M-LFG101

